

Okamoto

 **JIMTOF 2010**

2010年10月28日(木)～11月2日(火) ■ 東京ビッグサイト

東4ホール E4030

第25回 日本国際工作機械見本市 出展の御案内

拝啓 初秋の候、貴社ますますご清栄のこととお慶び申し上げます。

平素は格別のご愛顧を賜り、ありがたく厚く御礼申し上げます。

さて、来る10月28日(木)から11月2日(火)まで、東京ビッグサイトにて開催されます「第25回日本国際工作機械見本市」に出展予定の弊社製品をご案内申し上げます。

「究極の平面創成」をテーマに、高能率加工・高精度加工マシンに必要な要素は何か、お客様にとって使いやすい機能や構造は何かをもう一度原点に立ち戻り、機能・精度・操作性・環境対応、等お客様のニーズに対応した製品、および新しい加工技術をご提案いたします。

ご多忙の折とは存じますが、是非とも弊社小間にご来場賜ります様お願い申し上げます。

敬具

平成22年9月吉日

株式会社岡本工作機械製作所
取締役社長 西本 實男

■ ■ ■ ■ ■ 出品機一覧



■ ■ ■ ■ ■ 超精密マイクロプロファイル研削盤 UPZ210LiII 2スピンドル

微細形状金型部品の仕上げ研削までの連続無人加工ができます。2スピンドル搭載で砥石交換をせずに多様な加工に対応し、パレット交換時の誤差をキャンセルできる独自の加工サイクルを構築しました。



■ ■ ■ ■ ■
門形平面研削盤
PSG158CH-iQ

モータコア用金型など高い平面度が要求される部品加工用に小型タイプの門形研削盤を開発しました。前後800mmサイズは、ご要求精度によって片持ちタイプと門形のどちらかを選択できるようになりました。

■ ■ ■ ■ ■
成形研削盤
PSG42SA-iQ

マルチポジション研削、ハイスピードストローク研削の高能率仕様と上下・前後スケールフィードバックや油冷式砥石頭などの高精度仕様を標準化した高精度成形研削盤。会場ではCCDカメラ、小径ロータリードレッサによる微細成形研削の取組みをご提案します。



■ ■ ■ ■ ■
平面研削盤
PSG64CA-iQ

砥石の粒度を入力すれば、最適な研削条件とドレス条件を自動作成します。わずか2画面のタッチパネル入力で平面研削から複雑研削まで対応できます。平面・成形研削加工はこれまで熟練を要する作業とされていました。iQソフトは斬新な発想でデータ入力を徹底的に簡素化しました。



■ ■ ■ ■ ■
円筒研削盤
OGM350NC III

ソフトを徹底充実、研削・ドレス条件の自動設定機能でデータ入力を短縮。NCタイプはコンタリング研削ソフトも標準装備、端面研削もティーチング入力方式とするなど複雑加工をシンプルにしました。

