



出品機一覧

超精密マイクロプロファイル研削盤

UPZ210Li II 2スピンドル

微細成形研削分野では初めての2スピンドル加工機です。加工用途によって「粗砥石と仕上げ砥石」、「平砥石とV砥石」、「両V砥石」などの組合せで複雑な形状加工の自動加工を可能にしました。今回は薄肉パンチの工程短縮のため開発した自動化システムを搭載します。

成形研削盤

PSG42CA-Li

汎用成形研削盤で初めてのリニアモータ駆動でのハイスピードストローク&マルチポジション研削機能を備えています。ループ剛性を飛躍的に高めた独自のT型フレーム構造で金型部品の高精度・高効率加工を実現しました。

高精度汎用成形研削盤

HPG500

実績のある使い勝手はそのままに新規設計した高精度汎用成形研削盤です。環境にも配慮した油圧レス構造で熱変位を徹底的に排除した基本構造。高い追従精度で平面ばかりでなくピッチ加工にも効果を発揮します。

門形平面研削盤

PSG156CH-Li

テーブル案内面可変静圧仕様+リニアモータ駆動の高精度対応の新シリーズです。テーブル送りをリニアモータ駆動にしたことで測定の自動化を実現し、大物高精度部品加工の全自動加工ができます。またクラウニング加工機能により形状加工にも対応できます。

3面直角研削盤

SQG100

金型加工で要求される直角6面体加工。本機はアンギュラヘッド構造と独自の加工方法で、3面を自動で高い直角度精度に仕上げることで、多くの時間と熟練作業に頼っていた6面体加工を精度よく短時間に加工できます。

内面研削盤

IGM15NC III 2スピンドル

2スピンドルで複合面をワンチャッキング加工ができる複合内面研削盤。研削・ドレス条件の自動設定機能に加え、10面研削ソフトがデータ入力を短縮します。さらに切り込み軸クローズドループ方式、油冷式ボールネジ採用で高い寸精度を誇っています。