

## OSS オリジナルセールスシステムのご案内



### 平面研削盤導入をバックアップ!

岡本工作機械は、先行き不透明な時代にオペレーティングリースをベースとしたオリジナルの販売方式をご提案いたします。

#### 特 徴

- 1 初年度のお支払い額は**0円**。
- 2 2年目以降の毎月のお支払い額はファイナンスリースに比べ、**低額**です。
- 3 将来のリスクを考え、**短期間の契約も**選択できます。
- 4 契約期間終了後は、**①買取 ②返却 ③再リース**の3つから選択できます。
- 5 新会計基準においても**オフバランス取引**。

#### 対応機種

平面研削盤(改造仕様機は対象外とさせていただきます)  
**PSG-DXシリーズ(サドル形、汎用タイプ)**  
**PSG-EXBシリーズ(サドル形、簡易NCタイプ)**  
**PSG-CAシリーズ**  
**PSG-CA iQシリーズ**

## モデルチェンジによる在庫機販売

お客様またはサプライヤー様のご来場を条件とさせていただきます。

対象機種      簡易NC平面研削盤      PSG63EXB      PSG64EXB      PSG84EXB

付属品はパッケージ化をして、リーズナブルな価格設定をしました。

電磁チャック、吸塵注水装置マグネチックセパレータ付、油圧油、予備砥石フランジ

## 会場へのご案内

### 送迎車

JRご利用のお客様には送迎車を用意しております。

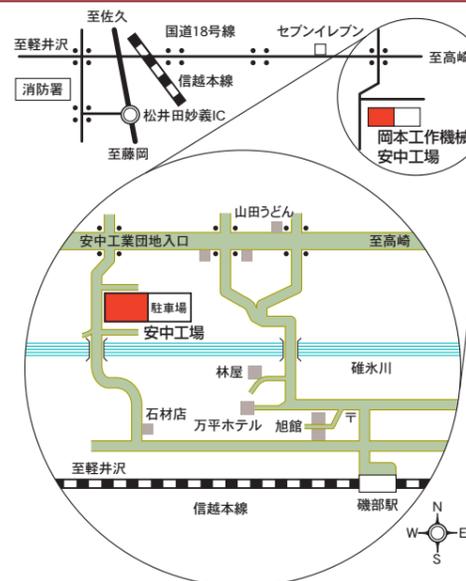
#### 高崎駅発

JR高崎駅西口(マツモトキヨシ前)から送迎車が出ます。  
 安中工場まで所要時間は約40分です。

高崎駅 ▶ 安中工場	安中工場 ▶ 高崎駅
発車時刻(高崎駅西口)	発車時刻(安中工場)
9:30発	12:15発
9:30発	12:45発
10:00発	13:00発
10:15発	13:35発
10:25発	14:00発
11:10発	14:20発
11:30発	14:30発
11:50発	15:05発
	16:20発
	16:50発
	17:10発

### 自家用車の場合

上信越自動車道「松井田妙義IC」を安中・松井田方面に降り、国道18号線を右折、高崎方面へ。3つ目の信号の安中工業団地入口(弊社看板あり)を右折。まもなく左手に安中工場があります。  
 (松井田妙義ICから約7km、約10分)



# OKAMOTO OPEN HOUSE 2010

2010年2月26日(金)・27日(土) 安中工場

#### 出品機種

- 精密成形研削盤 ● PSG42SA-iQ
- 精密平面研削盤 ● PSG63SA-iQ, PSG84CA-iQ, PSG104CA-iQ, PSG126-iQ
- 超精密マイクロプロファイル研削盤 ● UPZ210LiII
- 太陽電池用インゴット研削盤 ● SiG155H
- 内面研削盤 ● IGM15NCIII
- 立型内面研削盤 ● IGM1V
- 円筒研削盤 ● OGM350EXIII
- 歯車研削盤 ● SHG360レトロフィット機

## テクニカルセミナーのご案内

テーマ:

**「砥粒加工を支える最先端テクノロジー  
 ～太陽光発電、風力発電、LED加工への取組み～」**

講 師: 弊社取締役技術開発部長 伊藤 暁

時 間: 2月26、27日両日 13:00~14:00

場 所: 安中工場第一会議室



**岡本工作機械**

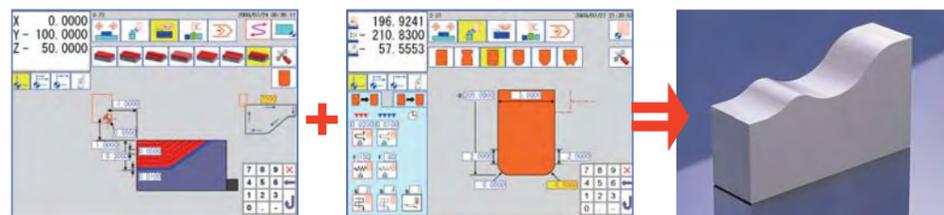
研削盤の未来に、何が起きようとしているのか?

ソフトで一段と差をつけました。

## 1 iQ機能搭載 — 見て、触れてその操作性を実感ください。

わずか2画面のタッチで  
入力が完了します。

加工ノウハウをiQ化!



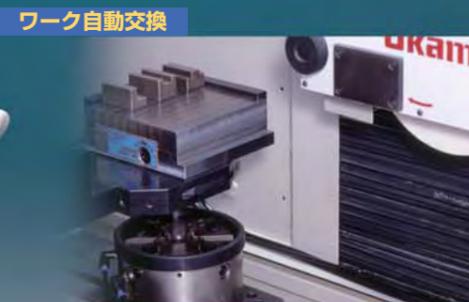
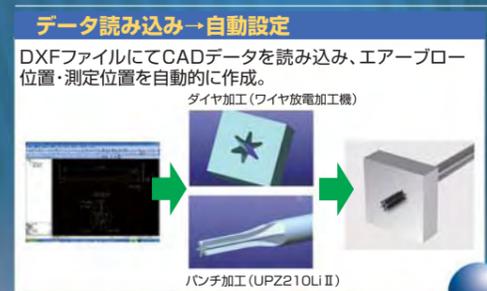
砥石の粒度を入力すれば、最適な研削条件とドレス条件が自動的に設定されます。  
平面研削に不慣れな方も直ぐに使える便利な機能を岡本工作機械は初めて開発しました。

# iQ SOFTWARE



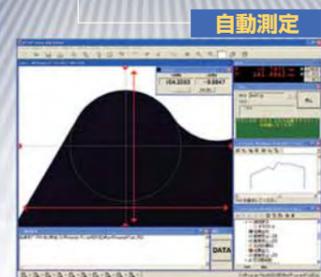
## 2 微細成形研削の自動化・サイクルタイム削減への取組み

データ読み込み～加工～自動測定～ワーク交換までを自動化



補正研削 (スキップ機能)  
公差から外れた箇所のみ研削

公差判定



リニアモータによる高速加工



UPZ210Li II

研削盤が変わります。

## 3 新たなる分野への取組み — 太陽電池用インゴット研削盤開発

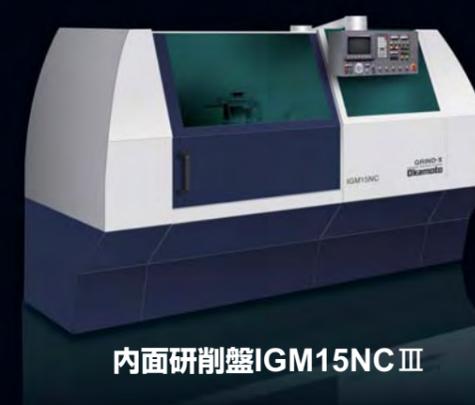
- 1台で4工程を全自動加工  
→インゴット着脱回数1回  
→作業負荷1/4、稼働率向上
- 高剛性・高出力機構により加工時間を短縮。
- 粗・仕上げ2段研削で高生産研削。
- 除去量の偏りが少ないセンタリング機構。
- 自動端面形状倣い式フローティングクランプヘッド。
- R面取り、C面取りの両方が可能



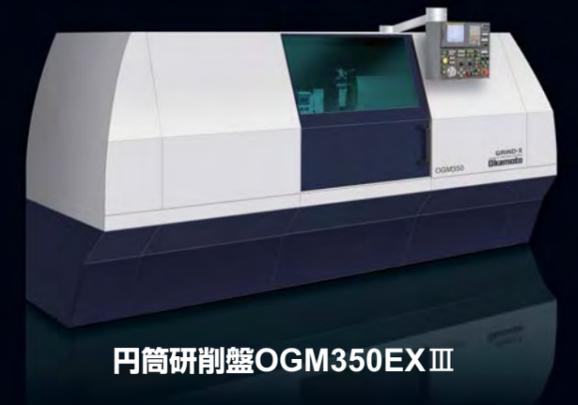
SiG155H

## 4 内面研削盤、円筒研削盤をモデルチェンジ

ソフトを徹底充実、グラフィカルな画面表示でデータ入力時間を短縮  
～環境とメンテナンス性を重視した新型カバーでBrushup!～



内面研削盤IGM15NC III



円筒研削盤OGM350EX III

## 歯車研削盤 レトロフィット製品出展

当社のグループ企業である技研では、主力事業である製品メンテナンスの他、平面研削盤のオーバーホールを長年にわたり行ってきました。最近では、より難易度の高いレトロフィット作業にも積極的に取り組んでおり、今回は汎用歯車研削盤をNC化した製品を出展します。

【特長】

- 加工精度復元 JIS4級(旧JISO級)
- テーブル回転軸を自動化し、段取り時間を短縮。
- オプションで自動歯合せにも対応。



汎用歯車研削盤