

協賛出品

リニアモーター駆動 高速・高性能ワイヤ放電加工機

SL400G

要素技術を全て自社開発・製造した圧倒的性能



株式会社ソディック殿

CNC JIGBORER

YBM 950V Ver.Ⅲ

高精度加工領域の頂点へ



安田工業株式会社殿

設備更新ピンテージキャンペーン実施中

2013年9月1日から11月末日までのご成約分

下取り対象機は
平面研削盤限定

【他社メーカー機も対象です】

お買い替え対象機 【新台にて買取額を算定します】

PSG-DX Series 【汎用平面研削盤のベストセラー】

PSG52DX, PSG63DX, PSG64DX, PSG84DX, PSG65DX, PSG105DX

PSG-CA Series 【コラム移動の高精度汎用平面研削盤】

PSG64CA, PSG84CA, PSG104CA, PSG66CA, PSG106CA

PSGCA-iQ Series 【タッチパネル入力、加工条件自動設定機能装備】

PSG64CA-iQ, PSG84CA-iQ, PSG104CA-iQ, PSG66CA-iQ, PSG106CA-iQ

会場のご案内

送迎車

JRご利用のお客さまには送迎車を用意しております。

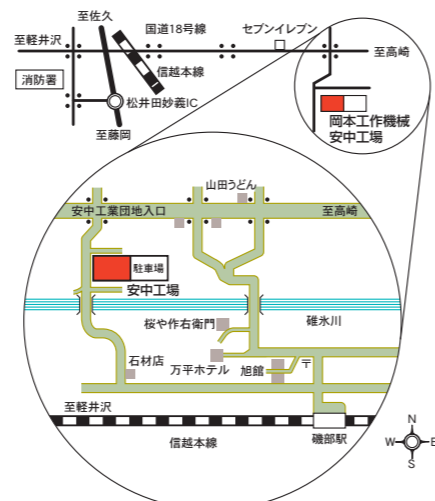
高崎駅発

JR高崎駅西口(マツモトキヨシ前)から送迎車が出ます。
安中工場まで所要時間は約40分です。

高崎駅 ▶ 安中工場		安中工場 ▶ 高崎駅	
発車時刻(高崎駅西口)		発車時刻(安中工場)	
9:30発	12:15発	11:10発	13:30発
10:00発	12:45発	11:30発	13:50発
10:15発	13:00発	11:50発	14:10発
10:25発	13:35発	12:10発	14:30発
11:10発	14:00発	12:30発	14:50発
11:30発	14:20発	12:40発	15:10発
11:50発	14:30発	12:50発	15:30発
	15:05発	13:00発	15:50発
			16:20発
			16:50発
			17:10発

自家用車の場合

上信越自動車道「松井田妙義IC」を安中・松井田方面に降り、
国道18号線を右折、高崎方面へ。3ツ目の信号の安中工業団
地入口(弊社大看板あり)を右折。
まもなく左手に安中工場があります。
(松井田妙義ICから約7km、約10分)



安中工場 〒379-0135 群馬県安中市郷原2993番地

2013

Evolution 岡本の新しいカタチ

OKAMOTO OPEN HOUSE

11/1^{FRI}, 2^{SAT}
安中工場 10:00~17:00

先進的なアイデアと確かな技術の新しい岡本の製品ラインナップ

出品機種

新製品

- コラムタイプ平面研削盤 PSG52CA, PSG63CA-iQ
- 廉価版CNC成形研削盤 PSG52CA-NC
- リニアモーター駆動高精度成形研削盤 PSG52CA-Li
- 3面直角研削盤 SQG-100
- リニアモーター+可変静圧スライド門形平面研削盤 PSG156CH-Li
- NC内外端面複合研削盤 UGM5V
- 高精度汎用成形研削盤 HPG500
- 門形ハイブリット(横軸ロータリー+横軸平研)研削盤
- 可変静圧スライド平面研削盤 UPG406NC
- 小型門形平面研削盤 PSG158CH-iQ
- NC平面研削盤 PSG104CA3
- 複合タイプ内面研削盤 IGM15NC-2スピンドル
- 円筒研削盤 OGM350EXⅢ
- 超精密マイクロプロファイル研削盤 UPZ210LiⅡ
- 超精密マイクロプロファイル研削盤 UPZ210LiⅡ-2スピンドル
- NCロータリー研削盤 PRG6DXNC
- センター穴研削盤 CHG1000P

協賛出品

高速・高性能ワイヤ放電加工機 SL400G(株式会社ソディック殿)
ジグボーラー YBM 950V Ver.Ⅲ(安田工業株式会社殿)

周辺機器メーカー

- 株式会社片桐製作所殿(鏡面用ダイヤモンドホイール)
- 京滋興産株式会社殿(精密濾過装置)
- 株式会社サンアイ精機殿(超硬チャック)
- 株式会社C&Gシステムズ殿(CAD/CAM)
- 日進精機株式会社殿(ロータリーチャック)
- 日本オートマチックマシン株式会社殿(精密バイス)
- 株式会社本間製作所殿(超精密チャック)
- 株式会社MSTコーポレーション殿(焼きばめクイル)

テクニカルセミナー

テーマ: 「砥粒加工を支える最先端テクノロジー」

講師: 弊社取締役技術開発部長 伊藤 暁

11月1日(金) 13:00~14:00 安中工場第一会議室

11月2日(土) 13:00~14:00 安中工場第一会議室

岡本工作機械

大型部品の 超精密加工ゾーン



リニアモータ+可変静圧スライド 門形平面研削盤 PSG156CH-Li

テーブル案内面可変静圧仕様+リニアモータ駆動の高精度対応の新シリーズです。テーブル送りをリニアモータ駆動にしたことで測定の自動化を実現し、大物高精度部品の全自動加工ができます。またクラウニング加工機能により形状加工にも対応できます。

可変静圧スライド平面研削盤 UPG406NC

光学機器等の超精密部品加工用に開発した高剛性を誇る可変静圧スライドシステム搭載の超精密平面研削盤。0.01℃制御の恒温・恒湿チャンパー装備により、高温状態を保ち気化熱発生を抑えて工作物の形状変化を防ぎます。



NC内外端面複合研削盤 UGM5V

量産加工に適したコンパクト設計。上下・左右送りはクローズドループ仕様。砥石自動交換&砥石軸自動旋回を標準装備。



リニアモータ駆動超精密成形研削盤 UPZ84Li

リニアモータ駆動と新タッチプローブ測定システムにより高精度成形部品の全自動運転にて仕上げ加工まで行うことができます。

微細成形、 机上測定ゾーン

GRIND-X
OKAMOTO PRECISION SYSTEMS
Okamoto



超精密マイクロプロファイル研削盤 UPZ210LiII-2スピンドル

微細成形研削分野では初めての2スピンドル加工機です。加工用途によって「粗砥石と仕上げ砥石」、「平砥石とV砥石」、「両V砥石」などの組合せで複雑な形状の自動加工を可能にしました。



3面直角研削盤 SQG100

金型加工で要求される直角6面体加工。本機はアンギュラヘッド構造と独自の加工方法で、3面を自動で高い直角精度に仕上げることによって、多くの時間と熟練作業に頼っていた6面体加工を精度よく短時間に加工できます。



高精度汎用成形研削盤 HPG500

実績のある使い勝手はそのままに新規設計した高精度汎用成形研削盤です。環境にも配慮した油圧レス構造で熱変位を徹底的に排除した基本構造。高い追従精度で平面ばかりでなくピッチ加工にも効果を発揮します。



リニアモータ駆動高精度成形研削盤 PSG52CA-Li

汎用成形研削盤で初めてのリニアモータ駆動でのハイスピードストローク&マルチポジション研削機能を備えています。ループ剛性を飛躍的に高めた独自のT型フレーム構造で金型部品の高精度・高能率加工を実現しました。