

全自動・高能率・高精度をサポートする

全自動研削システム MAP 研削ソフト発売開始

株式会社岡本工作機械製作所

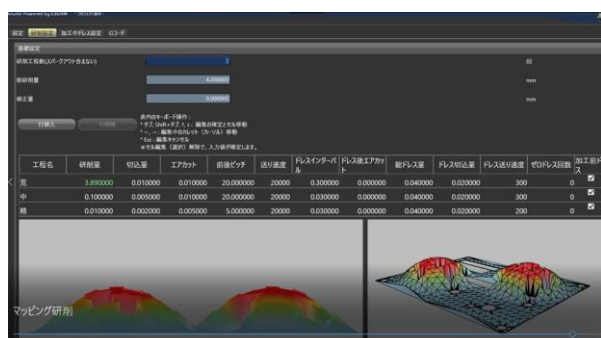
株式会社岡本工作機械製作所(以下、当社)は、全自動にて高能率・高精度に加工する MAP 研削ソフト(特許出願済)を CNC 研削盤向けにオプションとして開発・発売開始しました。

当社 MAP 研削とは、【Measuring highest point(加工開始点を認識)】【Air-cut less(空走距離削除)】【Productivity(生産性向上)】を意味しており、機上に搭載された加工物の情報を自動測定、最も高い部分から加工するプログラムを自動作成、加工条件やドレス条件を自動作成しながら、あらかじめ指定された製品情報までの加工を全自動で行うソフトです。

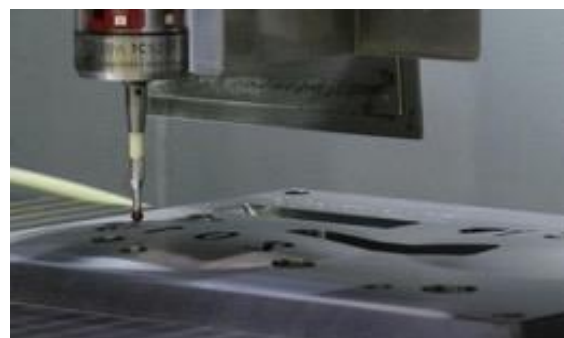
同ソフトには対象加工物に穴が開いている場合は測定ポイントを省く機能、反っている対象加工物をエアカットレス(最短の加工プログラム作成)で加工する機能、単独測定プログラム作成機能、自動補正研削プログラム機能等も搭載されており、生産現場のオペレータ不足解消や加工時間短縮による生産性向上にも貢献をされると考えられています。

本ソフトは当社 CNC 研削盤シリーズを対象としたオプションとしての発売となります。

| | |
|-------------|-------------------------|
| 発売開始時期 | 2020年8月 |
| 品名 | 全自動研削システム MAP 研削ソフト |
| ターゲット市場 | 工作機械/機器・精密金型・産業機器 等 |
| オプション対象シリーズ | UPG シリーズ・PSG-CA3 シリーズ 等 |



MAP 研削ソフトメイン画面



測定後に自動加工開始

掲載されているプレスリリースの内容は、報道関係者へ発表した情報の集約です。

お問合せ先 株式会社岡本工作機械製作所 技術開発本部商品企画部
TEL:027-385-5155 www.okamoto.co.jp