

令和3年度補正予算 省エネルギー投資促進支援事業費補助金

当社製品で本補助金に対象となる製品が御座います。

申請時にメーカーの【製品情報証明書】の発行が必要となります。
平均1週間でお届けとなりますので、余裕をもって当社営業担当にご依頼ください。

公募期間	2022年3月3日(木)から2022年4月5日(火)
交付決定	2022年5月下旬(予定)
事業期間	交付決定日から2023年1月31日(火)まで



補助金概要

工作機械の補助額の計算方式は設備区分ごとに異なります。
研削盤では「といし最大回転速度当たり500円」の補助額支給となります。

事業予算額	87億円
対象事業者	国内で事業活動を営んでいる法人及び個人
限度額	1億円/年度
下限額	20万円/年度
導入条件	登録機種への設備更新 (故障機更新、新規設備、中古設備は対象外)
研削盤 補助額計算	といし最大回転速度当たり:500円/min-1
補助金の 計算例	【PSG63SA1の場合】 2,500min-1×500円=1,250,000円 ※設備金額の1/2と比較し、低い方が最終補助金額になります。

対象製品のリストは裏面をチェック！！

令和3年度補正予算 省エネルギー投資促進支援事業費補助金

対象製品 補助額早見リスト

本リストの対象機種が本補助金の対象機種になっております。
詳細については当社営業担当までお問い合わせください。

製品名	といし最大回転数	補助額
【成形研削盤】		
HPC500NC	5,000	¥2,500,000
【平面研削盤】		
PSG52GX/SA1	3,600	¥1,800,000
PSG63~105GX/SA1	2,500	¥1,250,000
PSG64~106CA1	2,500	¥1,250,000
PSG64~106CAiQ	2,500	¥1,250,000
【内面研削盤】		
IGM2MB	20,000	¥10,000,000
IGM15EXⅢ	60,000	¥30,000,000
IGM15NCⅢ	60,000	¥30,000,000
IGM15NCⅢ-2	60,000	¥30,000,000
IGM15NCⅢ-2B	60,000	¥30,000,000

最新のNC研削盤導入で
ドレス自動化・高能率研削！！



公式YouTubeでは
動画も配信中！➡



【導入ポイント】

- ・ドレスの自動化
- ・ファインバブルで高能率研削
- ・機上計測ユニット搭載も可能

補助金向けの機上計測オプション
「Quick Touch」も対応可能！！

公式YouTubeでは
動画も配信中！➡



【導入ポイント】

- ・計測工程の集約
- ・当て込み作業の自動化
- ・オペレーターの段取り削減
- ・油圧レスによるCO2排出削減

Okamoto

株式会社 岡本工作機械製作所